

Satzung zur Änderung der Prüfungsordnung (Satzung) für den Master-Studiengang „Maschinenbau“ am Fachbereich Maschinenwesen der Fachhochschule Kiel

Vom 6. Oktober 2014

Aufgrund des § 52 Abs. 1 des Gesetzes über die Hochschulen und das Universitätsklinikum Schleswig-Holstein (Hochschulgesetzes - HSG) in der Fassung der Bekanntmachung vom 28. Februar 2007 (GVOBl. Schl.-H. S. 184), zuletzt geändert durch Gesetz zur Änderung des Hochschulgesetzes vom 22. August 2013 (GVOBl. Schl.-H. S. 365), wird nach Beschlussfassung durch den Konvent des Fachbereichs Maschinenwesen vom 14. Juli 2014 und mit Genehmigung des Präsidiums der Fachhochschule Kiel vom 1. Oktober 2014 folgende Änderungssatzung erlassen:

Artikel 1

Die Prüfungsordnung (Satzung) für den Master-Studiengang Maschinenbau am Fachbereich Maschinenwesen der Fachhochschule Kiel vom 03. Mai 2011 (NBl. MWATV Schl.-H. 4/2011, S. 74) wird wie folgt geändert:

1. Die Anlage 1 zur Prüfungsordnung (Prüfungsplan Maschinenbau Master) erhält die in der Anlage dargestellte Fassung.
2. In § 3 wird folgender Absatz 4 eingefügt:
„(4) Die Summe der zu erbringenden Studienleistungen beträgt 120 LP. Diese Leistungspunkte verteilen sich wie folgt (s. Anlage 1 zur Prüfungsordnung):

Aus dem Block 1 müssen alle 15 LP erworben werden.
Aus dem Block 2 müssen von insgesamt 15 LP nur 10 LP erworben werden.
Aus den Blöcken 3 und 4 müssen von insgesamt 40 LP nur 35 LP erworben werden.
Aus den Blöcken 5, 6 und 7 müssen von insgesamt 30 LP nur 20 LP erworben werden.
Aus dem Block 8 müssen alle 40 LP erworben werden.“
3. §14 Absatz 2 erhält folgende Fassung:
„(2) Jede(r) Studierende hat die Möglichkeit, innerhalb der Regelstudienzeit in einem beliebigen Semester zusätzlich zu § 14 Absatz 1 maximal drei bestandene Prüfungen ihrer/seiner Wahl zu wiederholen. Es zählt die bessere Note. Teilprüfungsleistungen können nicht für sich allein wiederholt werden.“

Artikel 2

Diese Satzung tritt mit Wirkung vom 1. September 2014 in Kraft. Sie gilt erstmals für die Studierenden, die im Wintersemester 2014/15 ein Studium im Masterstudiengang Maschinenbau am Fachbereich Maschinenwesen der Fachhochschule Kiel aufgenommen haben.

Kiel, den 6. Oktober 2014

Fachhochschule Kiel
Fachbereich Maschinenwesen

Prof. Dr. Rainer Geisler
- Der Dekan -

Anlage 1: Prüfungsplan Maschinenbau Master

| Block | 30 h Workload / LP | Zeitpunkt Studien- halbjahr | Prüfungsart | Prüfungsdauer | Notengewicht / ECTS |
|----------|-----------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------|---------------|------------------------|
| 1 | Mathemat.-, Nat.-, Ingenieurwissenschaftl.Grundlagen | | | | 15 LP |
| 1.1 | Höhere Mathematik | 1 | K | 2 h | 5 LP |
| 1.2 | Theoretische Stroemungslehre | 2 | K | 1.5 h | 5 LP |
| 1.3 | Informatik II | 1 | K | 2 h | 5 LP |
| | Lehrangebot SWS / SWS_{Gesamt} / LP | | | | 15 LP |
| 2 | Fachübergreifende Module | | | | 10 LP |
| 2.1 | Betriebswirtschaft / Controlling | 1 | K | 2 h | 5 LP |
| 2.2 | Organisation komplexer Systeme | 3 | L | 2 h | 5 LP |
| 2.3 | Anleitung von Entwicklungsteams | 1 | L | sb 1) | 5 LP |
| | Lehrangebot SWS / SWS_{Gesamt} / LP | | | | 15 LP |
| 3 | Strukturmechanik | | | | 35 LP |
| 3.1 | Kontinuumsmechanik | 1 | K | 2 h | 5 LP |
| 3.2 | Konstruieren mit Faserverbundwerkstoffen | 2 | K | 2 h | 5 LP |
| 3.3 | Betriebsfestigkeit | 3 | K | 2 h | 5 LP |
| 3.4 | Schwingungen II | 1 | K | 2 h | 5 LP |
| | Lehrangebot SWS / SWS_{Gesamt} / LP | | | | 20 LP |
| 4 | Numerische Mechanik | | | | |
| 4.1 | Num. Methoden (FEM) | 1 | K | 2 h | 5 LP |
| 4.2 | Num. Methoden (FEM Anwendungen) | 2 | L | sb 1) | 5 LP |
| 4.3 | Num Methoden (CFD) | 2 | K | 2 h | 5 LP |
| 4.4 | Programmierung numerischer Methoden | 2 | L | sb 1) | 5 LP |
| | Lehrangebot SWS / SWS_{Gesamt} / LP | | | | 20 LP |
| 5 | Entwicklung und Organisation | | | | 20 LP |
| 5.1 | Produktdatenmanagement (PDM/CAD) | 1 | L | sb 1) | 5 LP |
| 5.2 | Methoden der Produktentwicklung | 3 | K | 2 h | 5 LP |
| | Lehrangebot SWS / SWS_{Gesamt} / LP | | | | 10 LP |
| 6 | Konstruktion und Werkstoffe | | | | |
| 6.1 | Konstruktive Anwendungen | 2 | L | sb 1) | 5 LP |
| 6.2 | Hochleistungswerkstoffe | 3 | K | 2 h | 5 LP |
| | Lehrangebot SWS / SWS_{Gesamt} / LP | | | | 10 LP |
| 7 | Mechatronische Systeme | | | | |
| 7.1 | Sensorik und Messwertverarbeitung | 2 | K | 2 h | 5 LP |
| 7.2 | Adaptronik | 3 | K | 2 h | 5 LP |
| | Lehrangebot SWS / SWS_{Gesamt} / LP | | | | 10 LP |

| | | | | | |
|----------|----------------------------------------------------|---|--|--|--------------|
| 8 | Projekt und Thesis | | | | 40 LP |
| 8.1 | Studienarbeit | 3 | | | 10 LP |
| 8.2 | Master Thesis | 4 | | | 27,5 LP |
| 8.3 | Vortrag und Kolloquium zur Thesis | 4 | | | 2,5 LP |
| | Lehrangebot SWS / SWS_{Gesamt} / LP | | | | 40 LP |
| | Von Studierenden belegbare SWS /LPs: | | | | 140 LP |
| | Von Studierenden zu belegende SWS / LPs: | | | | 120 LP |

1) sb: Semesterbegleitend